

Административная контрольная работа №2 по технологии 5 класс.

1 вариант

1. Широкая плоскость пиломатериала:
1) доска 2) брусок 3) пласть 4) кромка
2. Наглядное объемное изображение детали, выполненное от руки с указанием размеров и масштаба:
1) эскиз 2) технический рисунок 3) чертеж 4) главный вид
3. Наклонные зубья имеют пилы для пиления древесины:
1) поперечного 2) продольного
3) в стусле 4) с упором
4. Наиболее распространенным сверлом является:
1) ложечное 2) дрель 3) коловорот 4) спиральное
5. Чтобы выдернуть забитый и подогнутый гвоздь, его вначале:
1) подгибают на оправке 2) отгибают стамеской или отверткой
3) выбивают молотком 4) выравнивают клещами
6. Лакирование деревянных изделий выполняют:
1) для создания текстуры древесины 2) для обработки шлифовальной шкуркой
3) для покрытия морилками 4) для придания декоративного вида и защиты поверхностей от влаги и гниения
7. В оборудование рабочего места слесаря не входит:
1) столярный верстак 2) слесарные верстак
3) слесарные тиски 4) защитная сетка
8. Протягиванием через фильеру получается:
1) тонкий металлический лист 2) проволока
3) катанка 4) прокат
9. Разверткой является:
1) чертилка 2) кольцо
3) плоская заготовка из тонкого металлического листа для изготовления коробки 4) длина окружности
10. Выпуклость на металлическом листе правят:
1) ударами киянки с края к середине выпуклости
2) ударами киянки с середины выпуклости к краям
3) протягиванием между забитыми гвоздями
4) ватным тампоном
11. К разметочному инструменту не относится:
1) циркуль 2) чертилка
3) угольник 4) зубило
12. Торец проволоки обрабатывают:
1) напильником 2) шлифовальной шкуркой
3) рашпилем 4) нагубниками
13. Отверстия в жести не получают:
1) сверление 2) пробойником
3) пуансоном и матрицей на штамповочном прессе
4) молотком

Административная контрольная работа №2 по технологии 5 класс.

2 вариант

1. Длинные заготовки при строгании на столярном верстаке крепят:

- 1) в переднем зажим 2) в заднем зажиме
- 3) подверстаچه 4) в лотке

2. Рисунок на продольном разрезе древесины:

- 1) годовичные кольца 2) текстура 3) лубяной слой 4) камбий

3. Не является составной частью металлического рубанка:

- 1) колодка 2) шерхебель 3) нож 4) стружколоматель

4. Отверстия под потайные или полупотайные головки шурупов выполняют:

- 1) шлицем 2) шилом 3) отверткой 4) зенковкой или сверлом

5. Природным клеем является клей:

- 1) ПВА 2) казеиновый 3) БФ 4) эпоксидный

6. Окончательно защищают поверхность деревянной заготовки:

- 1) рапилом 2) мелкозернистой шкуркой 3) крупнозернистой шкуркой

7. Для выжигания по древесине не применяется:

- 1) заготовка из липы или ольхи
- 2) проволочное перо в пластмассовой ручке
- 3) сухая деревянная заготовка
- 4) шариковая ручка

8. При выпиливании лобзиком контура фигуры:

- 1) заготовка должна крепиться в зажиме верстака
- 2) при резком повороте линий контура движение лобзиком прекращают
- 3) заготовку придерживают правой рукой, а левой выпиливают
- 4) заготовка должна лежать на выпиловочном столике

9. Машиной называют:

- 1) устройство для передачи или преобразования движений
- 2) винтовой зажим верстака. 3) детали общего назначения.
- 4) устройство для облегчения труда человека и преобразования энергии

10. В последовательности создания изделия последним должен быть пункт:

- 1) эскизное конструирование изделия
- 2) выбор лучшего варианта
- 3) изготовление опытного образца
- 4) макетирование

11. Инструмент для тонкого металлического листа:

- 1) кусачки 2) ножницы 3) плоскогубцы 4) круглогубцы

12. Быстро и хорошего качества кольца можно получить:

- 1) навивкой проволоки на цилиндрическую оправку и разрезанием пружины
- 2) сгибанием проволоки на оправке в тисках
- 3) сгибанием проволоки плоскогубцами с последующей рубкой
- 4) разрезанием проволоки и гибкой ее плоскогубцами

13. Отверстия в жести не получают:

- 1) сверлением 2) пробойником 3) пуансоном и матрицей на штамповочном прессе 4) молотком